



EXTAGROUP

Общество с ограниченной ответственностью «Экста» (ООО «Экста»)  
190013, г.Санкт-Петербург, улица Можайская, дом 17, литера А, помещение 7Н  
ИНН 7806588302 КПП 783801001 ОГРН 1217800099824

р/с 40702810332260004164 в Филиале «Санкт-Петербургский» АО «Альфа-Банк», к/с 301018106000000000786



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ООО «Экста»

(Климов В.Ю.)

«15» января 2024 года

## Программа профессионального обучения рабочей профессии

**«Прессовщик (1 – 4 разряд)  
(Повышение-подтверждение)»**

г. Санкт-Петербург

2024



**Объем: 72 ак. ч.**

Структура Программы включает цель, задачи, нормативную базу, категорию слушателей и требования к ним, общую трудоемкость, учебный план, календарный учебный график, планируемые результаты обучения, организационно-педагогические условия, формы аттестации.

Учебный план определяет перечень разделов Программы, тем, количество учебных часов, последовательность и распределение учебных дисциплин, формы текущего контроля и итоговой аттестации.

### **Цель:**

Приобретение новых знаний, умений и навыков, необходимых для выполнения трудовых функций в рамках своей профессии и повышения разряда.

### **Задачи:**

- изучение технологического процесса прессования различных материалов (искусственная кожа, термопластические материалы, бумага, пропитанная синтетическими смолами);
- освоение устройства и принципа работы обслуживаемого оборудования (гидравлические прессы);
- ознакомление с правилами пользования контрольно-измерительными приборами;
- изучение технологического режима процесса прессования и правил его регулирования;
- освоение физико-химических и технологических свойств используемых полуфабрикатов и готовой продукции, государственных стандартов и технических условий на них;
- получение навыков ведения технологического процесса прессования, выбора режимов прессования (время и давление) в зависимости от марки пластины;
- покрытие скомплектованных пластин лицевой плёнкой и перекладка их стальными листами;
- загрузка кассет в пресс и прессование;
- контроль и регулирование технологических параметров процесса прессования по показаниям контрольно-измерительных приборов;
- регулирование низкого и высокого давления;
- выгрузка отпрессованных пластин;
- приём обслуживаемого оборудования из ремонта.

### **Нормативные документы для разработки ППО:**

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов утвержденные Министерством образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. № ДЛ-1/05вн.

**Категория слушателей:**

Рабочие, имеющих разряды с первого по четвёртый.

**Требования к слушателям:**

Обучающийся должен иметь документ государственного образца о высшем образовании или о среднем профессиональном образовании.

**Общая трудоемкость:**

| Вид учебной работы                  |              | Трудоемкость, час                      |
|-------------------------------------|--------------|----------------------------------------|
|                                     |              | Всего                                  |
| Занятия с применением ДОТ           |              | 72                                     |
| в том числе:                        | лекции       | 22                                     |
|                                     | практические | 50                                     |
| Аудиторные занятия                  |              | -                                      |
| в том числе:                        | лекции       | -                                      |
|                                     | практические | -                                      |
| Самостоятельная работа (стажировка) |              | -                                      |
| Текущий контроль                    |              | устные опросы,<br>практические задания |
| Форма итоговой аттестации (экзамен) |              | тестирование                           |
| Итого:                              |              | 72                                     |

**Организационно-педагогические условия:** программа соответствует требованиям действующего законодательства Российской Федерации в области дополнительного профессионального образования и обеспечивает получение необходимых знаний в соответствии с заявленной тематикой повышения квалификации. Программа разрабатывается с учетом квалификационных требований для соответствующих должностей.

В процессе обучения будут использованы как традиционные образовательные технологии, так и активные методы обучения, направленные на углубление и закрепление знаний по изучаемому предмету и способствующие умению воплотить полученные знания в конкретные формы и механизмы решения профессиональных задач.

В Программе предусмотрены лекционные, практические занятия; инновационные методы проведения занятий. Программа рассчитана на 72 часа очного обучения с применением дистанционных образовательных технологий (ДОТ).

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

| №<br>пп | Наименование разделов и дисциплин                                                              | Всего часов | ДОТ    |                      | Вид и форма контроля |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------|----------------------|----------------------|
|         |                                                                                                |             | Лекции | Практические занятия |                      |
| 1       | Введение в профессию. Основы технологии прессования. Устройство и принцип работы оборудования. | 6           | 2      | 4                    |                      |
| 2       | Безопасность труда и охрана здоровья.                                                          | 6           | 2      | 4                    |                      |
| 3       | Основы материаловедения и свойств материалов.                                                  | 6           | 2      | 4                    |                      |
| 4       | Основы управления и контроля качества.                                                         | 6           | 2      | 4                    |                      |
| 5       | Практические навыки работы на оборудовании.                                                    | 6           | 2      | 4                    |                      |
| 6       | Основы технического обслуживания и ремонта оборудования.                                       | 6           | 2      | 4                    |                      |
| 7       | Основы экологии и охраны окружающей среды. Основы экономики и управления производством.        | 12          | 4      | 8                    |                      |
| 8       | Профессиональная этика и коммуникация.                                                         | 12          | 4      | 8                    |                      |
| 9       | Развитие карьеры и перспективы профессии.                                                      | 8           | 2      | 6                    |                      |
| 10      | Консультация слушателей                                                                        | 2           | -      | 2                    |                      |
| 11      | Итоговая аттестация                                                                            | 2           | -      | 2                    |                      |
|         | Итого                                                                                          | 72          | 22     | 50                   |                      |



## **Описание оценочных мероприятий (нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения слушателем программы):**

Оценка качества освоения слушателем ППО включает входной контроль, текущий контроль успеваемости, и итоговую аттестацию обучающихся.

### **Текущий контроль успеваемости при обучении с использованием дистанционных образовательных технологий (в случае, если предусмотрен ППО)**

Текущий контроль успеваемости слушателей ППО осуществляется в форме устного опроса, практических заданий, и проводится периодически. Проведение текущего контроля успеваемости направлено на обеспечение выстраивания образовательного процесса максимально эффективным образом для достижения результатов освоения ППО.

### **Итоговая аттестация слушателя ППО.**

Итоговая аттестация слушателя ППО предусматривает экзамен в форме тестирования. Она проводится аттестационной комиссией, которая оценивает результат выполнения итогового теста как одного из главных показателей эффективности обучения слушателя и принимает решение о выдаче слушателю, успешно освоившему ППО и прошедшему итоговую аттестацию, свидетельство о присвоении профессии. Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим лишь часть ППО, выдается справка об обучении или о периоде обучения.